

Сводный опросный лист на сигнализатор уровня, потока, температуры СУПТ _____

1. Характеристика газотрубопровода (для контроля потока газа/жидкости)
 - 1.1 Диаметр газотрубопровода или длин «L» трубы _____
 - 1.2 Контролируемая среда (воздух, газ, вода, углеводороды и т.д) _____
 - 1.3 Давление в газотрубопроводе _____
 - 1.4 Диапазон скоростей (объемный расход) _____
 - 1.5 Диапазон температур контролируемой среды _____
 - 1.6 Тип монтажного элемента (штуцер/фланец) _____

2. Характеристика резервуара (для контроля уровня/раздела фаз)
 - 2.1 Контролируемая среда (вода, нефть, углеводороды и т. д.) _____
 - 2.2 Давление в резервуаре _____
 - 2.3 Способ крепления (сверху/сбоку) _____
 - 2.4 Тип монтажного элемента (штуцер/фланец) _____
 - 2.5 Длин «L» трубы _____

3. Конфигурация сигнализатора
 - 3.1 Количество каналов (один/два) _____
 - 3.2 Режим работы
 - одноканальный контроль потока;
 - двухканальный контроль потока;
 - одноканальный контроль уровня;
 - двухканальный контроль уровня (раздел трех фаз);
 - одноканальный контроль уровня плюс контроль перемешивания.
 - 3.3 Расстояние от места установки датчика* до вторичного прибора _____
 - 3.4 Диапазон измерения температуры среды (для типового выхода) _____
 - 3.5 Конфигурация реле-обмотки в исходном состоянии _____
 - 3.6 Напряжение питания **
 - ± 24 В
 - ~ 24 В

Представитель Заказчика (Потребителя)

Телефон : _____

* - при заказе СУПТ 201

** - при заказе СУПТ 202-02